

# Svářecí kukla samostmívací, GEKO

## Návod k použití

### Obecné informace:

Kukly slouží k ochraně vašich očí a obličeje od jiskření, prskání, stříkání a škodlivého záření při běžných svařovacích pracích. Filtr se automaticky mění od světlého do tmavého stavu, jakmile se objeví svářecí oblouk a vrátí se zpět do světlého stavu při ukončení sváření. Kukly jsou určeny k přímému použití. Před svářením je třeba upravit pozici pásky a vybrat odpovídající stínové číslo u vašeho použití.

### Příprava před svařováním:

Proveďte kontrolu krytu filtru a ujistěte se, že je čistý a žádná nečistota nezakrývá čidla na přední straně filtru. Provéřte také vnitřní a vnější kryt filtru a upínací rám filtru, že je bezpečně zajištěn a odstraňte ochranné folie. Zkontrolujte všechny výkonné části. Škrábance, praskliny nebo vypouklé části by měly být důvodem k okamžité výměně poškozené části, aby se předešlo možným osobním zraněním. Před použitím zkontrolujte nepropustnost světla mezi rámem filtru a kuklou. Vyberte číslo velikosti ztmavení filtru, které potřebujete a pomocí otočení knoflíku jej nastavte.

Poté se ujistěte, že je pro vaše použití vybráno správné číslo. Upravte pásku na nasazování kukly tak, aby kukla byla nasazena co nejnižší na hlavě a blízko k obličeji. Upravte si úhel kukly, když je ve snížené pozici, otočením posuvné limitující podložky. Ztmavení filtru lze provést ručně v rozmezí 9-13. V tabulce nastavení filtru níže si vyberte správné nastavení podle druhu svařování. Číslo se nastaví otočením knoflíku. V otáčení přestaňte, až bude šipka ukazovat na požadovanou hodnotu.

### Popis výrobku:

Helma je vyrobena a vybavena speciální čelenkou. Když svářeč otočí kuklu od obličeje, čelenkový mechanismus posune těžiště níže, které se tím pádem shoduje se středem hlavy svářeče. Vzhled kukly snižuje zatížení svářečovy hlavy a krku, díky čemuž se svářeč cítí při práci pohodlně.

Při zahájení sváření (vznik oblouku) se filtr změní automaticky ze světlého na tmavý. Po ukončení sváření dojde k automatickému zesvětlení filtru od tmavé k jasné. Čas změny lze měnit otáčením knoflíku uvnitř kukly / delay time / do pozice / short / 0,1s až po 1,2s /long/. Nastavení kolečka /sensitivity/ hodnota 1 -5 se nastavuje citlivost kukly na okolní světlo a změny, které nastanou při zahájení svařování.

Kukla je napájena solární baterií. Není proto nutná žádná výměna baterií. Při běžných svářecích podmínkách lze očekávat životnost baterie cca 5 let. Stínování dle norem Din9 a Din13 je nastavitelné knoflíkem na boku helmy. Výrobek je vyroben dle platných norem DIN, ISO a EN a dle bezpečnostních norem ANSI Z87-1-2003.

### Důležitá upozornění:

Kukla není vhodná pro svařování laserem a autogenem. Nikdy jí nepokládejte na horký povrch. S filtrem nijak nemanipulujte. Kukla není vhodná pro broušení. Nechrání při práci s trhavinami a žiravinami. Na filtru neprovádějte žádné úpravy.

- Pokud kukla neztmavne při vniku oblouku, nepoužívejte jí a ihned kontaktujte svého prodejce.
- Filtr neponořujte za žádných okolností do vody.

- Na čištění helmy ani filtru nepoužívejte vodu.
- Pracovní teplota: -5 až +55 stupňů Celsia.
- Skladování: -20 až +70 stupňů Celsia.
- Výrobek chraňte před znečištěním.
- Povrch filtru pravidelně čistěte – nikoliv ovšem silným čisticím prostředkem.
- Čidla a sluneční baterie udržujte v čistotě – lze čistit suchým hadříkem.
- Přední kryt čočky vyměňte okamžitě, pokud by se objevila prasklina.
- Pokud neuposlechnete výše uvedená varování, může dojít k poškození zdraví uživatele.
- Výrobce nenese žádnou zodpovědnost za újmu na zdraví způsobenou neodbornou manipulací s výrobkem.

### Řešení závad:

- Špatné vidění – znečištění předního nebo vnějšího krytu čočky
- Nepravidelné stmívání – nerovnoměrné nastavení členky = vnik nepravidelné vzdálenosti očí a filtru
- Špatně viditelný svařovací oblouk – zvyšte délku reakce filtru
- Pomalá odezva – příliš nízká pracovní teplota
- Slabé okolní světlo – špatně nastavená čísla stínu
- Nulové stmívání filtru – znečištění čidel = vyčistěte povrch

Tabulka použití

|               | 0,5 | 2,5 | 10 | 20 | 40 | 80  | 125 | 175 | 225 | 275 | 350 | 450 |
|---------------|-----|-----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|               | 1   | 5   | 15 | 30 | 60 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 | 400 | 500 |
| SMAW          |     |     |    |    | 9  | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  |     |     |
| MIG /heavy/   |     |     |    |    |    | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  |     |     |
| MIG / light / |     |     |    |    |    | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  | 15  |     |
| TIG,GTAW      |     |     | 9  | 10 | 11 | 12  | 13  | 14  |     |     |     |     |
| MAG/CO2       |     |     |    |    |    | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  | 15  |     |
| SAW           |     |     |    |    |    |     | 10  | 11  | 12  | 13  | 14  | 15  |
| PAC           |     |     |    |    |    | 11  | 12  | 13  |     |     |     |     |
| PAW           |     |     | 8  | 9  | 10 | 11  | 12  | 13  | 14  | 15  |     |     |

### EU Prohlášení o shodě

Importér: Torriacars s.r.o. Jiráskova 476/69, 460 01 Liberec IČ: 28723163 DIČ: CZ28723163

prohlašuje, že následně označené zařízení na základě své koncepce a konstrukce, stejně jako na trh uvedené provedení, odpovídají příslušným bezpečnostním požadavkům Evropské unie. Při námi neodsouhlasených změnách zařízení ztrácí toto prohlášení svou platnost. Toto prohlášení se vydává na výhradní odpovědnost výrobce.

**Geko G01875, G01876, G01877, G01878**

Svářecí kukla samostmívací  
bylo navrženo a vyrobeno ve shodě s následujícími normami:  
EN 175:1997, EN379:2003+A1:2009

a harmonizačními předpisy:  
89/686/EEC

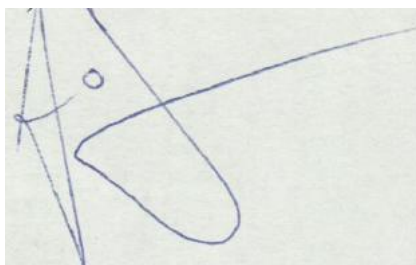
a je v souladu s CE certifikátem:  
CE C1393.2MEIXIN

Kompletaci technické dokumentace provedl Adam Jágr se sídlem na adrese výrobce. Technická dokumentace je dostupná na adrese výrobce.

Místo a datum vydání EU prohlášení o shodě: Jablonec nad Nisou 9.9.2016  
Osoba oprávněná vypracováním EU prohlášení o shodě jménem výrobce

(podpis, jméno, funkce):

Adam Jágr  
Importér



**Import / export značky GEKO v České Republice:**

TorriaCars s.r.o.  
Jiráskova 476/69  
Liberec  
46001  
[www.torriacars.cz](http://www.torriacars.cz)  
email: [info@torriacars.cz](mailto:info@torriacars.cz)