

NÁVOD K POUŽITÍ

ELEKTRICKÁ PÁJEČKA — EP300

1. ZPŮSOB POUŽITÍ

Vysokopříkonová páječka typ EP300 je vhodná pro měkké pájení cínem, ke spojování kovových materiálů a standardní domácí pájecí práce.

2. TECHNICKÁ DATA

Příkon	300 W (230 V)
Teplota na hrotu	cca 450 ° C
Pájecí hrot	20 mm
El. zařazení	I/B ČSN 331 600

3. CERTIFIKACE

Na výrobek bylo vydáno prohlášení o shodě podle zák. č. 22/97 Sb. v platném znění na základě certifikátů. 2013-C262-LVD

4. BEZPEČNOST PRÁCE

Při práci s rozehřátou páječkou může dojít k popálení, poškození termoplastických předmětů nebo požáru. Proto dbejte zvýšené opatrnosti a páječku neodkládejte v blízkosti hořlavých předmětů. Se zařízením je možné pracovat v prostorách s obyčejným prostředím bez agresivních plynů, hořlavin a výbušnin. Po skončení a při každém přerušení práce odkládejte páječku na nehořlavou podložku. Jakékoliv zásahy a opravy přístroje mohou provádět pouze pracovníci oprávnění dle vyhlášky č. 50/78 Sb. a autorizovaný servis. Chraňte páječku před pádem či nárazem.

5. OBSLUHA A PROVOZ PÁJEČKY

El. páječka musí být připojena jen k el. instalaci, která vyhovuje platným předpisům ČSN a vždy jen na napětí, které je na páječce vyznačeno. Páječka se uvádí do činnosti zapojením přívodní šňůry do zásuvky. Před použitím vyčistíme čelo pájecího hrotu

mechanicky nebo chemicky. Pájená místa musí být nejprve mechanicky očištěna od hrubších nečistot do *kovového lesku*. Poté se nanese ochranná vrstvička vhodného pájecího prostředku. Pájecí hrot v závislosti na použité metodě pájení a použitých pájecích a čistících emulzích ubývá, což je běžné opotřebení používáním.

⚠ Upozornění: Výrobce neručí za vady vzniklé při používání páječky k jiným činnostem, než je uvedeno.

6. LIKVIDACE VÝROBKU A OBALU

Pokud se rozhodnete pro likvidaci starého výrobku, ať už proto, že jste si zakoupili nový nebo proto, že se na starém výrobku vyskytla neopravitelná závada, odнесите jej na místo k tomu určené (např. sběr druhotných surovin, sběrný dvůr, apod.) Nelikvidujte odhozením do komunálního odpadu. Obal uložte na určené místo k ukládání odpadu.

Odborné opravy a servis:

Provádí: PHT a. s., Hany Kvapilové 423/5, České Budějovice • www.magg.cz

Předání přístroje do opravy lze uskutečnit osobně nebo zasláním na výše uvedenou adresu. Při uplatňování záruční opravy je nutné se řídit záručními podmínkami. Bez jejich dodržení nebude nárok na záruční opravu uznán.



**NEBEZPEČÍ
POPÁLENÍ**



Vyrobena pro PHT a. s. · www.magg.cz

NÁVOD NA POUŽITIE

ELEKTRICKÁ SPÁJKOVAČKA — EP300

1. SPÔSOB POUŽITIA

Vysokovýkonové spájkovačka typ EP300 je vhodná pre mäkké spájkovanie cínom, na spájanie kovových materiálov a štandardnú domáce spájkovacie práce.

2. TECHNICKÉ ÚDAJE

Príkion	300 W (230 V)
Teplota na hrote	cca 450 ° C
Spájkovací hrot	20 mm
El. zarazenie	I/B ČSN 331 600

3. CERTIFIKÁCIA

Na výrobok bolo vydané vyhlásenie o zhode podľa zák. č. 22/97 Sb. v platnom znení na základe certifikátu č. 2013-C262-LVD.

4. BEZPEČNOSŤ PRÁCE

Pri práci s rozohriatu spájkovačkou môže dôjsť k popáleniu, poškodenie termoplast. predmetov alebo požiaru. Preto dbajte na zvýšenú opatrnosť a spájkovačku neodkladajte v blízkosti horľavých predmetov. So zariadením je možné pracovať v priestoroch s obvyčajným prostredím bez agresívnych plynov, horľavín a výbušnín. Po skončení a pri každom prerušení práce odkladajte spájkovačku na nehorľavú podložku. Akékoľvek zásahy a opravy prístroja môžu vykonávať len pracovníci oprávnení podľa vyhlášky č. 50/78 Zb. alebo autorizovaný servis. Chráňte spájkovačku pred pádom či nárazom.

5. OBSLUHA A PREVÁDZKA SPÁJKOVAČKY

El. spájkovačka musí byť zapojená len k el. inštalácii, ktorá vyhovuje platným predpisom a vždy len na napätie, ktoré je na páječce vyznačené. Spájkovačka sa uvádza do činnosti zapojením prírodne šnúry do zásuvky. Pred použitím vyčistíme čelo spájkovacieho

hrotu mechanicky alebo chemicky. Spájkované miesta musia byť najprv mechanicky očistená od hrubších nečistôt do *kovového lesku*. Potom sa naniesie ochranná vrstvička vhodného spájkovacieho prostriedku. Spájkovací hrot v závislosti na použitej metóde spájkovanie a použív. spájkovacích a čistiacich emulziách ubúda, čo je bežné opotrebenie používaním.

⚠ Upozornenie: Výrobca neručí za vady vzniknuté pri používaní pájkovačky k iným činnostiam, ako je uvedené.

6. LIKVIDÁCIA VÝROBKU A OBALU

Ak sa rozhodnete pre likvidáciu starého výrobku, či už preto, že ste si zakúpili nový alebo preto, že sa na starom výrobku vyskytla neopraviteľná závada, odnesť ho na miesto k tomu určené (napr. zber druhotných surovín, zberný dvor, apod.) Nelikvidujte odhodnotením do komunálneho odpadu. Obal uložte na určené miesto na ukladanie odpadu.

Odborné opravy a servis:

Vykonáva: PHT a. s., Hany Kvapilové 423/5, České Budějovice, ČR • www.magg.cz

Odvzdanie prístroja do opravy možno uskutočniť osobne alebo zaslaním na vyššie uvedenú adresu. Pri uplatňovaní záručnej opravy je nutné sa riadiť záručnými podmienkami. Bez ich dodržanie nebude nárok na záručnú opravu uznaný.



**NEBEZPEČÍ
POPÁLENÍ**



Vyrobene pro PHT a. s. · www.magg.cz